Торцовые уплотнения для высоконапорных секционных насосов

Марки 361.С3

Торцовые уплотнения марки 361.С3 предназначены для герметизации валов высоконапорных насосов ЦНС (ЦНС 63, ЦНС 90, ЦНС 180), перекачивающих пластовую воду, водонефтяную эмульсию, нефть, а также другие жидкости, сходные с ними по химико-физическим свойствам, в том числе содержащие сероводород.

Торцовые уплотнения учитывают особенности конструкции насосов, в процессе эксплуатации которых перемещения вала достигают 6-8 мм. Специально разработанное клеммовое кольцо предотвращает смещение втулки уплотнения по валу насоса при большом давлении.Торцовые уплотнения являются двойными - имеют дополнительное щелевое уплотнение и возможность подключения электроконтактного манометра (ЭКМ).

Исполнение по материалам - нержавеющая сталь, в том числе с молибденом, фторкаучуковая резина, комбинированные пары трения на основе карбида кремния.

Торцовые уплотнения являются единым уплотнительным модулем, прошедшим гидравлические испытания на стенде нашего предприятия и не требующим разборки и регулировки при установке в насос.

МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	*Поставляется в виде единого уплотнительного модуля, испытанного на герметичность на стенде изготовителя*
УПЛОТНЯЕМЫЕ ЖИДКОСТИ	*Пластовая вода, водо-нефтяная эмульсия, нефть, в том числе содержащие сероводород.*
ТЕМПЕРАТУРА	*От минус 20 до плюс 105 °С*
ДАВЛЕНИЕ	*До 35 кгс/см²*
ОБОРУДОВАНИЕ	*Насосы: высоконапорные ЦНС 63, ЦНС 80, ЦНС 90, ЦНС 180*

ООО “Герметика-Украина”
тел.: +38/0522/27-50-42, 27-18-42, 56-18-42 e-mail: seals@hermetica.com.ua