

Торцовые уплотнения гидрозащит

Марка 212.N3

Одним из способов поднятия нефти из нефтяных пластов является выкачка с помощью погружных насосов типа ЭЦН. Для защиты электродвигателя насоса от перекачиваемой среды применяют узел насоса, называемый гидрозащитой ПЭД. В его составе, в том числе, состоят торцовые уплотнения. Так как подъем установки из скважины является весьма дорогостоящим, то ко всем элементам гидрозащиты, в том числе и к торцовым уплотнениям, предъявляются особые требования по надежности и долговечности.

Торцовые уплотнения марки **212.N3** предназначены для герметизации гидрозащит погружных насосов ЭЦН, перекачивающих нефть и водонефтяную эмульсию, содержащих большой процент механических примесей и сероводорода.

Торцовые уплотнения пригодны для применения в высокотемпературных скважинах с температурой рабочей среды до 250 °С. Потребляемая мощность в гидрозащитах с уплотнениями **212.N3** на 40% ниже, чем с уплотнениями, где используются пары трения из релита.

Гидрозащиты с данными уплотнениями проходят тест с первого предъявления.

Материал торцовых уплотнений: корпусные детали и пружина - нержавеющая сталь марки "К"; пара трения - графит с пропиткой, карбид кремния и другие, в том числе импортные; резиновые уплотнения - термобензомаслостойкая резина. При выборе применяемых материалов в конкретных условиях эксплуатации, следует руководствоваться рекомендациями специалистов Компании Герметика.

УПЛОТНЯЕМЫЕ ЖИДКОСТИ	<i>Нефть, водонефтяная эмульсия, в том числе содержащие сероводород</i>
ДАВЛЕНИЕ	<i>До 3 кгс/см²</i>
ТЕМПЕРАТУРА	<i>До плюс 250 °С</i>
ДИАМЕТР ВАЛОВ	<i>22 - 25 - 35 мм</i>
ИСПОЛНЕНИЕ ПО МАТЕРИАЛАМ	<i>Нержавеющие стали, термобензомаслостойкая резина, графит с пропиткой, карбид кремния</i>
ОБОРУДОВАНИЕ	<i>Гидрозащиты ПЭД УЭЦН</i>

Марка 212.N3

