

Торцовые уплотнения для нефтяных насосов Марки 338/Т.Н

Торцовые уплотнения марки **338** предназначены для герметизации валов насосов, перекачивающих нефть, нефтепродукты, фракции нефтепереработки, сжиженные углеводородные газы, органические растворители и другие жидкости, сходные с указанными по химико-физическим свойствам.

Уплотнение представляет собой модульную, гидравлически разгруженную конструкцию. Каждое уплотнение в сборе испытано на стенде в динамическом режиме и не требует перед монтажом регулировки или разборки.

. Конструкции уплотнений предусматривают работу со следующими системами обеспечения в соответствии с API 682: Plan 11, 21, 52, 53 и 62.

Уплотнения выпускаются серийно для насосов с диаметрами валов 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90мм. Незначительные доработки базовой конструкции позволяют устанавливать торцовые уплотнения на валы промежуточных и нестандартных диаметров.

Уплотнения марки **338** - это уплотнения с вращающимся металлическим сильфоном. Преимуществом сильфонного уплотнения является его "самоочищаемость" от загрязнений и отсутствие различного рода щелей, которые как правило зарастают отложениями и ухудшают условия работы пары трения. Температурный диапазон данной конструкции расширяется до +400°С при использовании в качестве вторичного уплотнения терморасширенного графита.

Применяемые материалы: корпусные детали - нержавеющая сталь "К", пара трения - графит с пропиткой, карбид кремния.

Модульные торцовые уплотнения, двойные и типа "тандем", не смогут работать без системы обеспечения, которая включает в себя теплообменник, датчики и индикаторы и систему трубопроводов. Торцовое уплотнение модульного типа и система обеспечения составляют вместе **Уплотнительный комплекс**.



Марка 338/Т.Н
Торцовое уплотнение
типа "тандем"

УПЛОТНЯЕМЫЕ
ЖИДКОСТИ

Нефть, нефтепродукты, сжиженные углеводородные газы

ДАВЛЕНИЕ

До 35 кгс/см²

ТЕМПЕРАТУРА

До плюс 450 °С

ДИАМЕТР ВАЛОВ

40 - 90 мм

ИСПОЛНЕНИЕ ПО
МАТЕРИАЛАМ

Карбид кремния, графит с пропиткой, терморасширенный графит, нержавеющие стали

ОБОРУДОВАНИЕ

Насосы НК, НПС, НКВ, ТКА, Н, НГ(К)